

Fresado a 45° con un óptimo rendimiento

Actualmente, en los distintos procesos de producción se intenta obtener el máximo rendimiento posible de las herramientas, con el fin de reducir los costes de producción.

Siempre resulta interesante, que una placa intercambiable disponga del mayor número de filos posibles; de este modo, la relación entre costo por filo resulta más beneficioso para el cliente. En las operaciones de fresado, el ahorro de los costes es un factor de suma importancia, ya que el consumo de placas suele ser elevado.

Como hemos mencionado anteriormente, conseguir el mejor ratio posible entre costo por filo es un reto a alcanzar en todas las operaciones de fresado; por ello, hemos desarrollado un nuevo concepto de fresa de planeado a 45° en el que se pueden utilizar dos tipos de placas de geometrías diferentes, en función del tipo de mecanizado que tengamos que realizar. Por ejemplo: Si tiene que realizar un planeado a 45° con altas creces de mecanizado utilizará la placa SNMX/SNMU con 8 filos de corte útiles y con una profundidad de pasada de hasta $ap=6\text{mm}$. En cambio, si tiene que realizar un planeado a 45° con creces de mecanizado medias, utilizará la placa ONMU de 16 filos de corte y con una profundidad de pasada máxima de hasta $ap=3\text{mm}$. La placa ONMU gracias a sus 16 filos de corte útiles resulta ser una placa muy interesante gracias al ahorro económico que acarrea.



Con este concepto revolucionario de una fresa para dos tipos de placas de geometrías distintas, conseguimos reducir la inversión del cliente en cuerpos de fresa, y optimizar el uso de las placas al máximo.

AYMA
HERRAMIENTAS

B° Sta. Lucía s/n - 20709 Ezkio-Itsaso
Tif. 943 729 070 / Fax. 943 729 206
Web. www.ayma.es Email. ayma@ayma.es