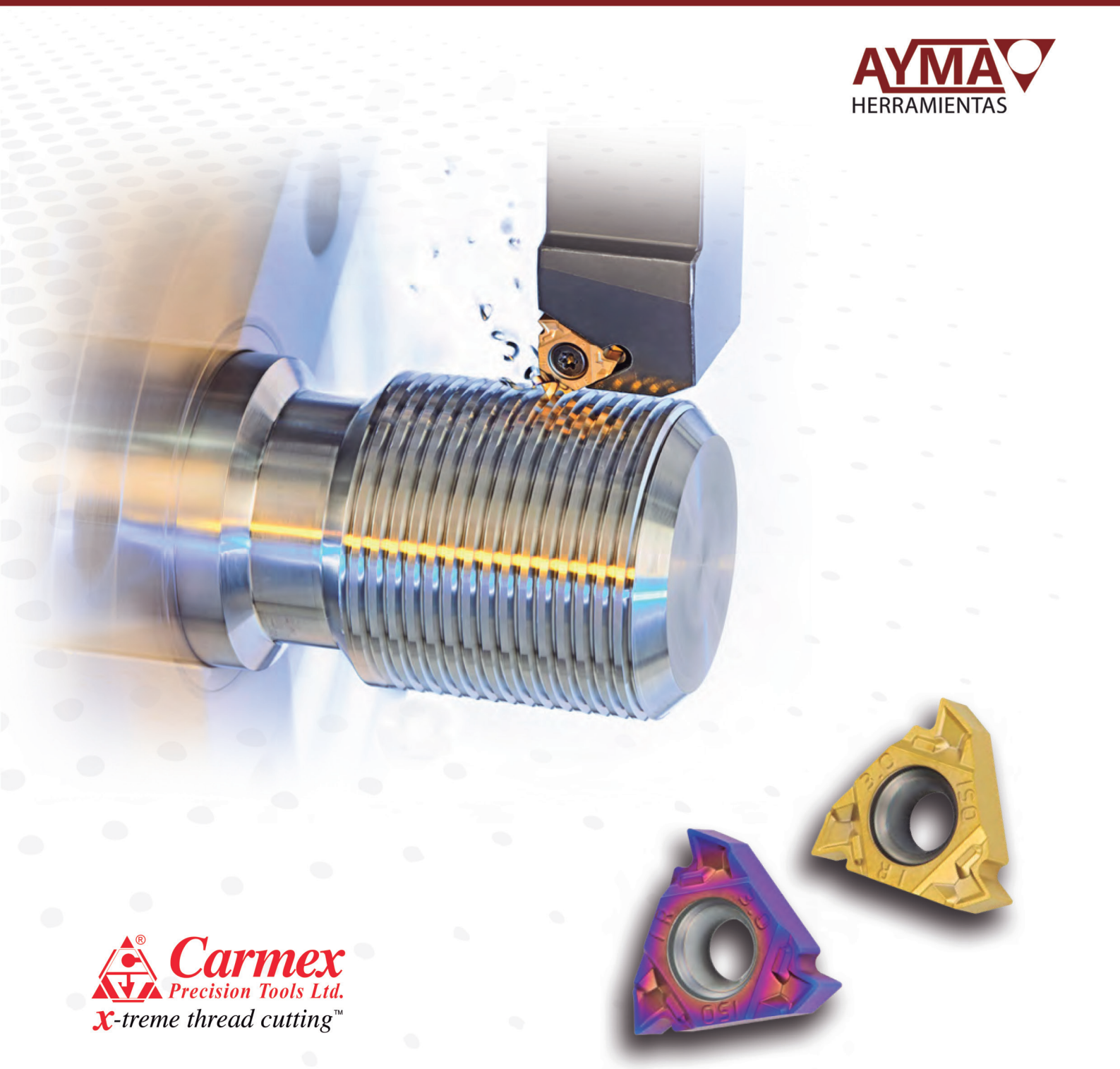


Placas de roscado sinterizadas Tipo K

AYMA
HERRAMIENTAS



 **Carmex**
Precision Tools Ltd.
x-treme thread cutting™

Tipo - K

Nueva línea de placas sinterizadas para el roscado en torno con rompevirutas de gran rendimiento adecuado para un amplio rango de materiales.

Las placas **Tipo - K** están disponibles en una amplia gama de roscas estándares.

- Perfil parcial 55° y 60°
- ISO- métrica
- UN- Unificado
- Whitworth - 55°
- BSPT
- NPT

Características:

- Control eficaz de viruta
- Óptima seguridad de filo
- Gran resistencia al desgaste
- Placas para utilizar con portaherramientas de roscado estándares.

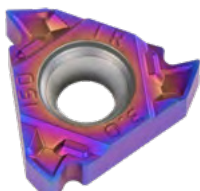
Calidad de metal duro:



KMR

Calidad versátil para un amplio rango de materiales, tales como acero, acero inoxidable, súper aleaciones, materiales no férricos, adecuado para condiciones de mecanizado medias a altas.

Calidad multi capa recubierta con excelente resistencia al desgaste. A



KBL

Calidad de metal duro de último desarrollo, con un recubrimiento innovador asegura garantiza una vida útil larga y estable durante el mecanizado de acero, acero inoxidable, fundición y materiales endurecidos hasta 45 HRc.

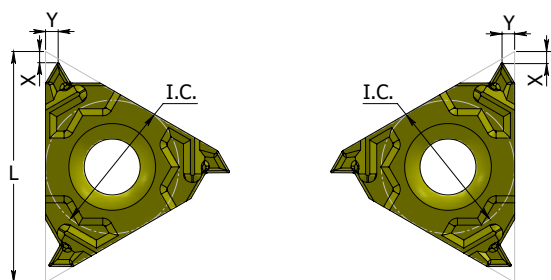
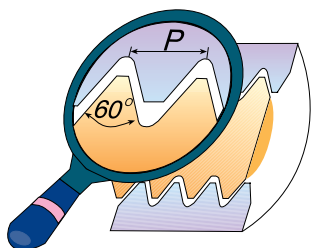
Una combinación de gran tenacidad, gran resistencia al calor y al desgaste. Para condiciones de mecanizado medias a altas.

Calidad	P	M	K	N	S	H
KMR	●	●	○	●	●	○
KBL	●	●	●	○	○	●

● 1ª elección

○ Alternativa

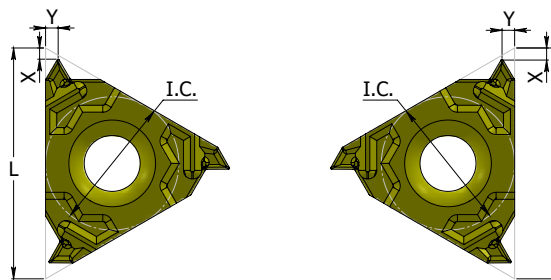
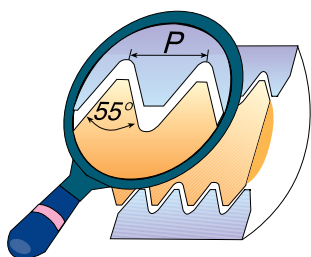
Perfil parcial 60°



L	I.C. in	Rango de paso mm TPI	EXTERIOR Referencia Mano derecha	INTERIOR Referencia Mano derecha	X	Y
11	1/4	0.5 - 1.5 48 - 16		11 IR K A60	0.8	0.9
16	3/8	0.5 - 1.5 48 - 16	16 ER K A60	16 IR K A60	0.8	0.9
		1.75 - 3.0 14 - 8	16 ER K G60	16 IR K G60	1.2	1.7
		0.5 - 3.0 48 - 8	16 ER K AG60	16 IR K AG60	1.2	1.7

Ejemplo de pedido: 16 ER K A60 KMR

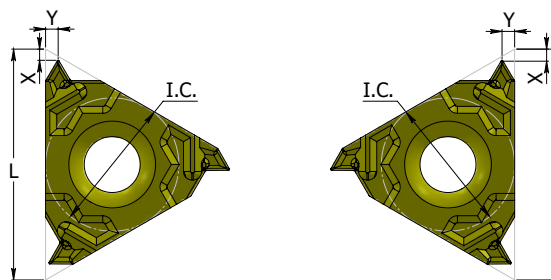
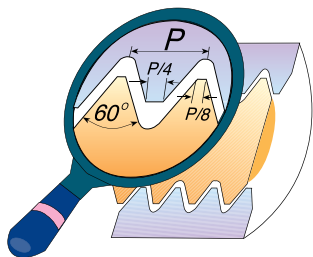
Perfil parcial 55°



L	I.C. in	Rango de paso mm TPI	EXTERIOR Referencia Mano derecha	INTERIOR Referencia Mano derecha	X	Y
11	1/4	0.5 - 1.5 48 - 16		11 IR K A55	0.8	0.9
16	3/8	0.5 - 1.5 48 - 16	16 ER K A55	16 IR K A55	0.8	0.9
		1.75 - 3.0 14 - 8	16 ER K G55	16 IR K G55	1.2	1.7
		0.5 - 3.0 48 - 8	16 ER K AG55	16 IR K AG55	1.2	1.7

Ejemplo de pedido: 16 IR K G55 KBL

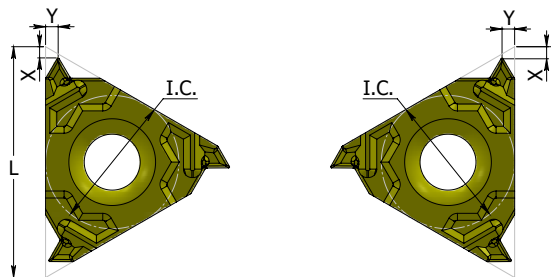
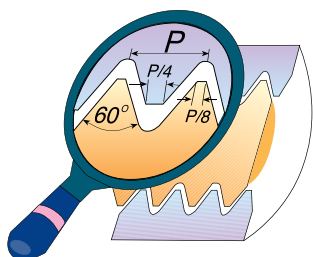
ISO - métrica



Pitch mm	L	I.C. in	EXTERIOR			INTERIOR		
			Referencia Mano derecha	X	Y	Referencia Mano derecha	X	Y
1.0	11	1/4				11 IR K 1.0 ISO	0.6	0.7
1.25	11	1/4				11 IR K 1.25 ISO	0.8	0.9
1.5	11	1/4				11 IR K 1.5 ISO	0.8	1.0
1.0	16	3/8	16 ER K 1.0 ISO	0.7	0.7	16 IR K 1.0 ISO	0.6	0.7
1.25	16	3/8	16 ER K 1.25 ISO	0.8	0.9	16 IR K 1.25 ISO	0.8	0.9
1.5	16	3/8	16 ER K 1.5 ISO	0.8	1.0	16 IR K 1.5 ISO	0.8	1.0
1.75	16	3/8	16 ER K 1.75 ISO	0.9	1.2	16 IR K 1.75 ISO	0.9	1.2
2.0	16	3/8	16 ER K 2.0 ISO	1.0	1.3	16 IR K 2.0 ISO	1.0	1.3
2.5	16	3/8	16 ER K 2.5 ISO	1.1	1.5	16 IR K 2.5 ISO	1.1	1.5
3.0	16	3/8	16 ER K 3.0 ISO	1.2	1.6	16 IR K 3.0 ISO	1.1	1.5

Ejemplo de pedido: 16 ER K 1.75 ISO KMR

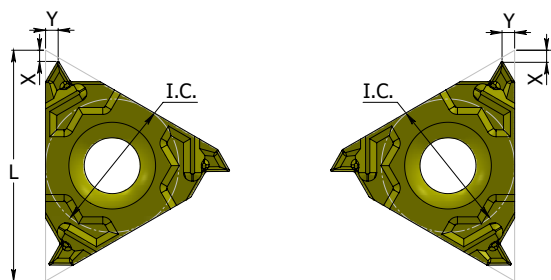
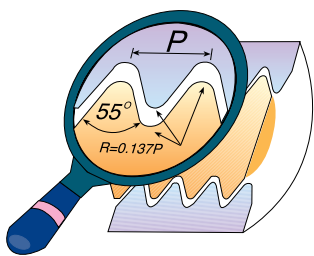
UN - Unificado **UNC, UNF, UNEF, UNS**



Pitch TPI	L	I.C. in	EXTERIOR			INTERIOR		
			Referencia Mano derecha	X	Y	Referencia Mano derecha	X	Y
24	16	3/8	16 ER K 24 UN	0.7	0.8			
20	16	3/8	16 ER K 20 UN	0.8	0.9	16 IR K 20 UN	0.8	0.9
18	16	3/8	16 ER K 18 UN	0.8	1.0	16 IR K 18 UN	0.8	1.0
16	16	3/8	16 ER K 16 UN	0.9	1.1	16 IR K 16 UN	0.9	1.1
14	16	3/8	16 ER K 14 UN	1.0	1.2	16 IR K 14 UN	0.9	1.2
12	16	3/8	16 ER K 12 UN	1.1	1.4	16 IR K 12 UN	1.1	1.4
8	16	3/8	16 ER K 8 UN	1.2	1.6			

Ejemplo de pedido: 16 IR K 14 UN KBL

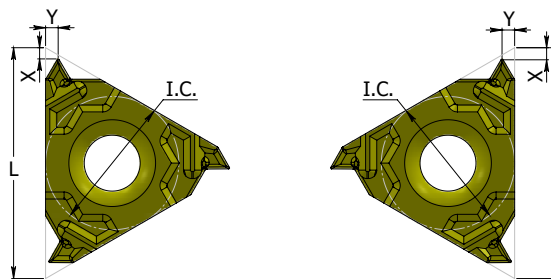
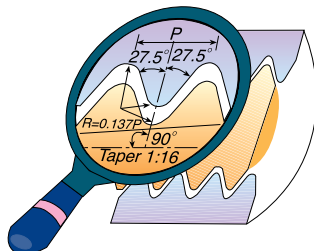
Whitworth - 55° BSW, BSF, BSP, BSB



Pitch TPI	L	I.C. in	EXTERIOR			INTERIOR		
			Referencia Mano derecha	X	Y	Referencia Mano derecha	X	Y
19	16	3/8	16 ER K 19 W	0.8	1.0	16 IR K 19 W	0.8	1.0
14	16	3/8	16 ER K 14 W	1.0	1.2	16 IR K 14 W	1.0	1.2
11	16	3/8	16 ER K 11 W	1.1	1.5	16 IR K 11 W	1.1	1.5

Ejemplo de pedido: 16 ER K 11 W KMR

BSPT

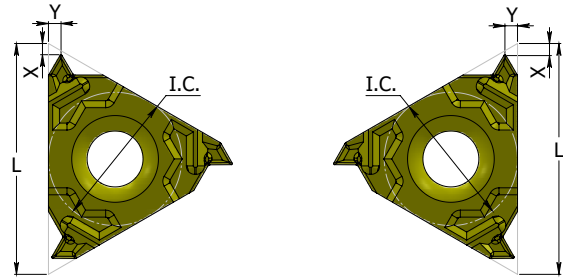
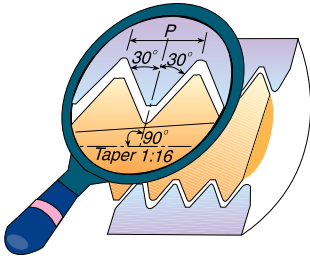


Pitch TPI	L	I.C. in	EXTERIOR			INTERIOR		
			Referencia Mano derecha	X	Y	Referencia Mano derecha	X	Y
19	16	3/8	16 ER K 19 BSPT	0.8	0.9	16 IR K 19 BSPT	0.8	0.9
14	16	3/8	16 ER K 14 BSPT	1.0	1.2	16 IR K 14 BSPT	1.0	1.2
11	16	3/8	16 ER K 11 BSPT	1.1	1.5	16 IR K 11 BSPT	1.1	1.5

Ejemplo de pedido: 16 ER K 11 BSPT KBL

Placas de roscado sinterizadas Tipo K

NPT



Pitch TPI	L	I.C. in	EXTERIOR		INTERIOR			
			Referencia Right Hand	X	Y	Referencia Right Hand	X	Y
18	16	3/8	16 ER K 18 NPT	0.8	1.0			
14	16	3/8	16 ER K 14 NPT	0.9	1.2	16 IR K 14 NPT	0.9	1.2
11.5	16	3/8	16 ER K 11.5 NPT	1.1	1.5	16 IR K 11.5 NPT	1.1	1.5
8	16	3/8				16 IR K 8 NPT	1.3	1.8

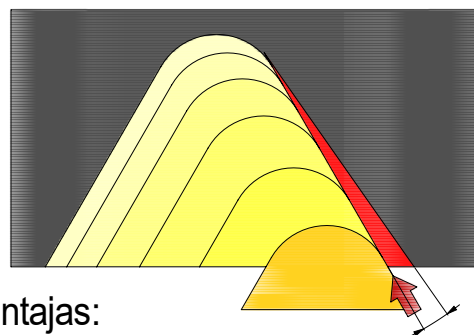
Ejemplo de pedido: 16 ER K 11.5 NPT KBL

Sección Técnica

Velocidad de corte recomendada

ISO Standard	Velocidad de corte (m/min)	
	KMR	KBL
P	70-180	70-180
M	110-160	110-160
K	90-140	110-150
S	30-70	30-60
H	20-50	30-70

Con el fin de alcanzar el mejor control de la viruta durante las operaciones de roscado en torno, se debería utilizar la penetración en flanco modificada.



La penetración en flanco modificada tiene muchas ventajas:

- En comparación con el avance radial se pueden realizar menos pasadas.
- La viruta es más fácil de controlar durante el mecanizado.
- La viruta es más gruesa pero generada a lo largo de una cara de la placa, lo que facilita su rotura.
- El calor generado durante el mecanizado, se transmite principalmente a la pieza de trabajo y no a la placa.

Recomendado para todo tipo de operaciones y tipos de placa. Para la programación CNC utilizar el programa Carmex tool wizard.

Red Comercial



Central

B° Sta. Lucía s/n
20709 Ezkio-Itsaso
Gipuzkoa
Tel. 943 729 070

Araba / Álava

Parque Emp. Inbisa
Av. Los Olmos s/n
Pab. C, nº 8
01013 Vitoria
Tel. 945 274 644

Andalucía

Pol. Ind Pibo
Parcela 121, nave 5C
41110 Bollullos Mitación
Tel. 955 630 032

Aragón

Pol. Cogullada
C/ Tomás A. Edisón, 13
50014 Zaragoza
Tel. 976 470 177

Asturias

Pol. Ind Bankunión, 2
La Siderurgia, 4
33211 Gijón - Tremañes
Tel. 985 322 010

Bizkaia

José Mª Ugarteburu, 7
48007 Bilbao
Tel. 944 460 850

Cataluña

Pol. Ind La Llagosta,
Gaudí 42-48
08120 La Llagosta
Tel. 935 742 418

Levante

Calle Olta, 29
46006 Valencia
Tel. 963 733 603

Madrid

Pol. Industrial Vallecas
C/ Gamonal nº 16
28031 Madrid
Tel. 913 038 743

 www.ayma.es  marketing@ayma.es

 [@AYMAHerramienta](https://twitter.com/AYMAHerramienta)  [AYMA Herramientas](https://www.linkedin.com/company/ayma-herramientas)  [AYMA Herramientas](https://www.youtube.com/channel/UCAYMAHerramientas)